



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/98-07/33
URBROJ: 558-03/19-98-4
Zagreb, 18. studenoga 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke TEHNIČAR-SERVAG d.o.o., Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: DI...(S..., SV..., T..., TK..., N... i NS...)
 - proizvođač mjerila: TEHTNICA
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: REPUBLIKA SLOVENIJA
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1122
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka TEHNIČAR-SERVAG d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 29. travnja 1998 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)



dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. TEHNIČAR-SERVAG d.o.o., Zagreb
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-960-03-98-07/33

URBROJ: 558-03/9-98-4

PROIZVOĐAČ: TEHTNICA, R. Slovenija

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1122**

**MJERILO: Elektromehanička vaga tip
DI...(S..., SV..., T..., TK..., N... i NS...)**

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: TEHNIČAR SERVAG d.o.o.
Medulićeva 14
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: TEHTNICA
R. Slovenija

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t., **III**

Tip mjerila: DI...(S..., SV..., T..., TK..., N... i NS...)

Službena oznaka tipa: HR M-3-1122

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena kao platformska (u nivou poda ili s navozima) ili klaonička (T... i TK...)
Sila od mase prenosi se izravno s prijarnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vage prikazan je na slici 1.

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vage pojačav se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 220 V / 12 V ili iz punivih baterija.

2.3 Funkcije vage

- ◆ Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uređaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i uređaj za odbijanje tare $T < Max$
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Uređaj za nadzor prikaza
- ◆ Uređaj za zaštitu od preopterećenja

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/98-07/33

URBROJ: 558-03/9-98-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1122

3. Tehnički podaci

| | DI...S... | DI...SV... | DI...T... | DI...TK... | DI...N... | DI...NS... |
|---|--|--|--|--|--|--|
| Max (kg) | 30...150 | 60...300 | 300...600 | 150...300 | 300...2400 | 300...600 |
| Min (kg) | 0,2...2 | 0,4...4 | 4...10 | 1...4 | 4...40 | 4...10 |
| e = (g) | 10...100 | 20...200 | 200...500 | 50...200 | 200...2000 | 200...500 |
| Područje tare ≤ % | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Temperaturno područje rada (°C) | -10/40 | -10/40 | -10/40 | -10/40 | -10/40 | -10/40 |
| Napajanje | putem mrežnog transformatora 220/12 V ili ugrađenih baterija | putem mrežnog transformatora 220/12 V ili ugrađenih baterija | putem mrežnog transformatora 220/12 V ili ugrađenih baterija | putem mrežnog transformatora 220/12 V ili ugrađenih baterija | putem mrežnog transformatora 220/12 V ili ugrađenih baterija | putem mrežnog transformatora 220/12 V ili ugrađenih baterija |
| Mjerni pretvornici sile kom/tip | MB 1 | MC 1 | MC 2 | MC 1 | MC 4 | MC 4 |
| Prijamnik tereta (mm) *** | platforma 555x425x100 | platforma 800x560x110 | klaonička cijev d=60x800 | klaonička cijev =60x160 | platforma 1500x1500x80 | platforma 1500x1500x40 |
| Elektronički pokazno - upravljački uređaj (EPU) | EPU DI10..., DI160... i DI170... s fluorescentnim ili LCD prikazom | EPU DI10..., DI160... i DI170... s fluorescentnim ili LCD prikazom | EPU DI10..., DI160... i DI170... s fluorescentnim ili LCD prikazom | EPU DI10..., DI160... i DI170... s fluorescentnim ili LCD prikazom | EPU DI10..., DI160... i DI170... s fluorescentnim ili LCD prikazom | EPU DI10..., DI160... i DI170... s fluorescentnim ili LCD prikazom |

**** mogu i druge izmjere i izvedbe (napr. stočna s ogradom) po želji naručitelja ***

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

| Crtež | Opis |
|---------|-------------------------------------|
| Slika 1 | Izgled EPU vage i način ovjeravanja |

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1122
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- 7) ispitni podjeljak (e= ...)

PRILOG TIPNOM ODOBRENJU MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/98-07/33

URBROJ: 558-03/9-98-4

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1122

- 8) temperaturno područje rada
9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII.

7. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

8. Opaska

8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

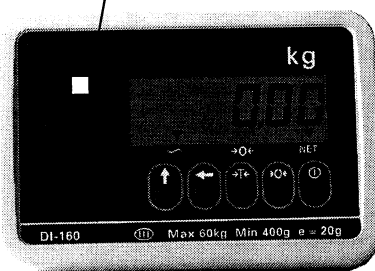


DI170

ovjerni žig u obliku naljepnice



DI10



Slika 1

DI160

